

江苏铝箔异形袋厂家直销

发布日期: 2025-09-22

在异形袋的审稿、排版工序中，出血、出袋方向和通道数是几个必须重点控制的关键问题。其比较大的问题是设计没有出血位，按这样的设计生产出的异形袋在分切过程中将会出现“切多就丢失内容、切少就出现白边”的问题，严重影响产品外观。异形袋的出血位一般为3mm或3mm以上，因此为便于生产，图2所示的设计稿应重新设计出血位。出袋方向的选择出袋方向一般有“横出”和“纵出”两种。异形袋正面文字、图案左边或右边在制袋时先出来就是“横出”，异形袋正面文字、图案脚或头在制袋时先出来就是“纵出”。出袋方向的选择应综合考虑异形袋的特点、加工设备特点、客户要求等因素，选择不当会极大地影响生产效率，甚至导致根本无法生产。图1所示的异形自立袋应选择“横出”。为方便携带，在袋子的热封边上打孔，然后通过这个孔；[江苏铝箔异形袋厂家直销](#)

异型袋有多种类型：真空铝箔袋，阴阳铝箔袋，静电屏蔽袋，网格静电袋，防振静电袋，静电镀铝袋，自立挂钩运动便携水袋，贴骨拉链文件袋，牛奶豆奶豆浆袋；应用于工业包装，日化包装，食品包装，医药，卫生，电子，航天，科技、**等各个领域；异型袋是铝塑复合包装袋的一种，具有：防静电，防紫外线，防潮隔氧遮光，耐寒耐油耐高温，保鲜隔氧易封性强等特点；纯铝复合袋 \square opp/al/pe \square pet/al/pe等。三层复合 \square matopp/vmpet/pe;opp/vmpet/pe等，（常用于面膜袋 \square \square pet/vmpet/pe等，（常用于洗发水袋）两层复合 \square opp/vmpet \square vmpet/pe等，（以上种结构常用于玩具包装 \square \square opp/vmcpp等，（常用于饼干包装）；[江苏铝箔异形袋厂家直销](#)为便于悬挂，节省空间，并保持良好的展示效果，多数不能站立的袋子会添加挂孔；

同时，还易引起模切机拉杆的受力不均，造成拉杆拉断 No. 1 。因此，为了确保模切过程的顺利进行，模切前应对模切机的上下板进行平行性调试，并在模切过程中控制好模切板的平行度。4) 模切刀片高度一致性的控制模切过程中，应保证模切刀片高度的一致性。刀片在生产过程中都存在高度公差，高度公差的大小以及能否控制在公差范围内，会影响刀片高度的一致性，若控制不当，则会导致高点切断。如果在这种情况下加压，则会导致高点刀刃受损，不再锋利，高点位置刀片的寿命会极大降低。尤其是大面积的模切版，这种缺点表现得尤为明显。因此，模切前应对模切刀片的高度进行一致性调试，并在模切过程中尽量保持模切刀片的高度一致。

3. 带拉链/骨条的异型自立袋加拉链/骨条的作用也是为了便于多次启封使用。但不同的是，重复封口的方式是拉链/骨条，所以这类设计不适合于封装液体，而是用于一些干物品的包装，比如：服装、五金配件、糖果、干果、巧克力、饼干、果冻、茶叶等。[顺兴源包装](#)是Masco旗下LIBERTY \square BRAINERD \square HOMEDECORATORSCOLLECTION等***子品牌的五金包装袋供应商，[顺兴源包装](#)能够深入挖掘客户的需求点，合理设计出产品包装升级的具体方案，真正让企业实现产

品使用方式更便捷、安全，降低成本，提升效率，提升产品美观度，更为环保的需求。**终五金配套包装呈现到客户手中的时候，客户也非常满意。增加挂孔 增加形态各异的挂孔（圆孔、飞机孔、椭圆孔）；

除了上述**基本的因素外，在设计异型袋时通常还需要注意以下几点。1. 内容量的变化将普通包装袋改变成异型袋后，其容量必定会有一定的变化，因此，需要对包装袋的尺寸重新进行设计。2. 包装袋外形边缘的变化因为是软包装袋，包装袋的外边缘不宜采用尖角，避免堆放时戳穿其他包装，或者伤害到使用者。3. 封装方式的影响如果异型袋采用自动封口设备进行封口，为了便于生产的顺利进行，对于异型袋的开口方向、封口位置等都有一定的要求，这也是需要考虑的一点。在综合考虑了上述因素之后，再配合精美的图案设计，一个成功的异型软包装袋就诞生了。重包装袋子，为让手提处不破裂，手提时也不至于让手指受痛，制袋后加塑料手提；江苏铝箔异形袋厂家直销

比如拉伸膜对火腿、豆干、香肠等休闲食品的包装，这种包装形态，严格来讲就不是袋子的形态。江苏铝箔异形袋厂家直销

复合工序中的损耗点有哪些呢？很多企业都把目光投向了胶水。目前很大一部分企业把希望寄托在无溶剂胶水、水胶等身上，希望以此降低生产成本。其实无论是用双组份聚氨酯胶、无溶剂胶水还是水胶，我们常常进入这么一个误区：只关心价格，而比较少去注重上胶量。目前，国外较多企业应用了陶瓷网线辊，陶瓷网线辊的比较大特点在于上胶量少，但上胶面却能比目前国内所使用的钢辊网辊有更平整的上胶面，复合的层间强度同样可以达到相应的要求，上胶量可以减少20%~30%左右，这个数字对于复合工序成本来说，是很大的一个比例。如果从中我们可以控制好上胶量的问题，那么我们在生产中的物耗率将会**地降低。其缺点是，只能应用于轻包装类产品。江苏铝箔异形袋厂家直销

晋江柏艺丰包装材料有限公司主营品牌有柏艺丰，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家其他有限责任公司企业。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的高温蒸煮袋，易撕盖膜，铝箔袋，三边封袋。柏艺丰供将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！